

# Összejött a randi a REVO™-val

INDUSTRIA nagydíjas termék lett a Renishaw új mérőrendszere

„Hogy meg tudsz-e vizsgálni egy tárgyat, az a teórián múlik, amit használsz. A teória az, ami eldönti, hogy valamit meg lehet-e vizsgálni”. Albert Einstein



**RENISHAW**  
apply innovation™

A gyártó által REVO™ névre keresztelt mérőfej és tapintószár rendszer a koordináta mérőgépekre kifejlesztett olyan egység, amely a mérési térben elhelyezett alkatrészek méretének és felületének mérésére, alakjának meghatározására alkalmas. Tervezésekor a legfőbb szempont az volt, hogy nagy pontosság mellett, a lehető legrövidebb idő alatt lehessen a mérési feladatot elvégezni.

A pontosság és gyorsaság a koordináta mérés technikában rendszerint egymásnak ellentmondó fogalmak. A REVO™ fej mégis képes ezt az ellentétet csökkenteni és a mérőgép mérési kapacitását nagymértékben növelni. Ennek elérése úgy lehetséges, hogy a gyors pozicionáló mozgást a fej végzi, miközben a mérőgép mozdulatlan, vagy csak kis sebességgel mozog. Így kiküszöbölhető a gyors mozgás dinamikájából adódó hiba, és lehetővé válik olyan új mérési technológiák alkalmazása, mint például a spirális szkennelés, vagy bonyolult keresztmetszet letapogatása folytonos érintkezés fönntartása mellett. Gyorsaságának köszönhetően 2-3 koordináta mérőgép munkáját tudja ellátni. Sokoldalúsága miatt pedig a kiegészítő berendezések száma csökkenthető, hiszen ezáltal a felületi érdesség ellenőrzése is elvégezhető lesz a gépen.

**Randi a REVO™-val**  
A REVO™ rendszer első magyarországi fellépése az Industria kiállításon!

INDUSTRIA • 2010. május 4-7.  
„A” pavilon 105F1 stand

**RENSCAN**  
A TITKOS MÉRÉSEK ÉRŐSÉGE

Renishaw plc Kereskedelmi Képviselete  
2040 Budaörs, Gyár u. 2., Innovációs Központ  
T + 36 23 502 183 F + 36 23 502 184 E hungary@renishaw.com  
www.renishaw.com

A gyártó által REVO™ névre keresztelt mérőfej és tapintószár rendszer a koordináta mérőgépekre kifejlesztett olyan egység, amely a mérési térben elhelyezett alkatrészek méretének és felületének mérésére, alakjának meghatározására alkalmas. Tervezésekor a legfőbb szempont az volt, hogy a lehető legrövidebb idő alatt lehessen a mérési feladatot elvégezni nagy pontosság mellett.

A pontosság és gyorsaság a koordináta mérés technikában rendszerint egymásnak ellentmondó fogalmak.

A REVO™ fej mégis képes ezt az ellentétet csökkenteni és a mérőgép mérési kapacitását nagymértékben növelni.

Ennek elérése úgy lehetséges, hogy a gyors pozicionáló mozgást a fej végzi, miközben a mérőgép mozdulatlan vagy csak kis sebességgel mozog.

Így kiküszöbölhető a gyors mozgás dinamikájából adódó hiba, és lehetővé válik olyan új mérési technológiák alkalmazása, mint például a spirális szkennelés, vagy bonyolult keresztmetszet letapogatása folytonos érintkezés fönntartása mellett.

Gyorsaságának köszönhetően 2-3 koordináta mérőgép munkáját tudja ellátni. Sokoldalúsága miatt pedig a kiegészítő berendezések száma csökkenthető, hiszen ezáltal a felületi érdesség ellenőrzése is elvégezhető lesz a gépen.

**Renishaw plc Kereskedelmi Képviselete**

2040 Budaörs, Gyár u. 2., Innovációs Központ

T + 36 23 502 183 F + 36 23 502 184 E

hungary@renishaw.com

www.renishaw.com

