

Nagy és kényes alkatrészek koptatása

Egyedi alkatrész megmunkálás vályús koptatókban

Tömeges koptatás – a nagy tömegben előállított alkatrészek koptatási technológiája ? Igaz, de tömeges koptatás lehet egy csomó más is. A nagy rugalmassággal rendelkező vályús koptatók lehetővé teszik különféle anyagból készült nehéznagy tömegű/nagy és kényes alkatrészek egyedi felület kikészítését.

Tipikus vályús koptató alkalmazás a repülőgép iparban a turbina lapátok felületének kikészítése 1.200 mm hosszra és 500 mm szélességre. A koptatási folyamat során az összevörösödésből és egyéb hatásból eredő sérülések elkerülése végett a turbina lapátok egyedileg egy speciális tartóban kerülnek rögzítésre. Ez garantálja az optimális felület kikészítést a gyártási lépcsők folyamatában. A repülőgép törzs elemeinek sorjatlantítása és lekerekítése szintén elvégezhető a vályús koptatóban. Például az alumínium repülőgép padló kereszt tartó olyan megmunkálási állomáson megy keresztül a koptatási folyamat után ahol a leváló csiszoló test és finom gémmosás és az alkatrész szárítását végzik. Ezáltal biztosítható, hogy az alkatrészek a következő gyártási lépcsőbe teljesen tiszta és szárított állapotba kerüljenek.

A vályús koptató alkalmazásának egy teljesen más területe a fa és kő alkatrészek antikulása. A kívánt kikészítéstől függően speciálisan kiválasztott kerámia vagy műanyag csiszoló testek hatására a termék úgy néz ki mintha régi lenne, például fa padló burkolat, kő lap vagy csempe. A megmunkáló vályú külön kamrára osztható. Ez a szétválasztás biztosítja például a speciálisan ötvözött acélból készült verseny csapágyak felületének finomítását valamint lekerekítését, egy alkatrész egy megmunkáló kamrában módszerrel.

Nagy sebességű koptató rendszerek

A speciális vibrációs meghajzó rendszerrel ellátott gépek jól kiegészítik a széles vályús koptató választékot. A szabványos hajtási sebesség 1.500 ford./perc (Észak Amerikában 1.800 ford./perc) helyett ezek a berendezések 3.000 ford./perc fordulaton dolgoznak. Ez a magasabb sebesség megnöveli a koptatás hatékonyságát különösen olyan speciális alkalmazásnál mint a golyós polírozás.

A „baby” vályús koptatól könnyen mozgathatók a műhely területén belül

A 180 x 530 mm szélesség és hossz mérettel az RMO 180/530-30 a legkisebb vályús koptató

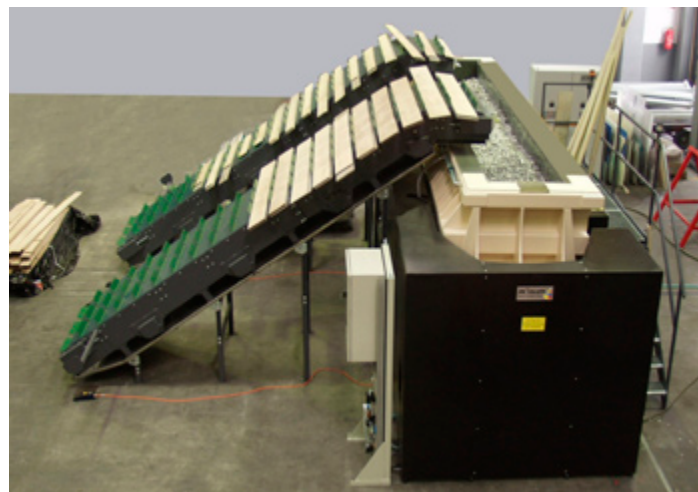
a Rösler választékában. A berendezés 220 V-os elektromos csatlakozással, beépített folyamatos víz üllepítővel és keringetővel a felszerelt saját kerekén könnyen mozgatható. Ez egy olyan rugalmas gyártási központ kialakítását teszi lehetővé ahol a megmunkált darabok úgy tud-

nak a koptatási folyamaton keresztül menni, hogy nem igényelnek külön anyagmozgatási tevékenységet.

Rösler Magyarország Kft.



Ezt a vályús koptatót, nagy hatékonyságú hangnyelző rendszerrel felszerelten, a repülőgép test szerkezeti elemei felületének koptatására és tisztítására tervezték.



A „baby” vályús koptató